



## TECHNICIEN.NE REGLAGE EQUIPEMENTS & MAINTENANCE H/F



### Organigramme :

- Groupe Opérations Industrielles

**Mission : Le/la Technicien.ne Réglage Equipements & Maintenance, réalise le premier niveau de support, le réglage des équipements et participe à leur maintenance préventive et corrective.**

### Activités principales :

- Réaliser les réglages des équipements sous la responsabilité fonctionnelle de l'Ingénieur Support de Production :
  - Réaliser les qualifications quotidiennes et hebdomadaires des équipements
  - Être le premier support auprès des opérateurs de production pour le réglage des équipements
  - Suivre et mettre à jour les procédures de son périmètre
- Participer à la maintenance préventive sous la responsabilité fonctionnelle du Technicien Maintenance :
  - Contribuer à la définition du plan de maintenance préventive (tâches, fréquences, stocks de *spare parts*)
  - Réaliser les tâches prévues dans le plan (nettoyages, changements de pièces, contrôles et calibrations, ...)
  - Rédiger les rapports d'intervention
- Participer à la maintenance corrective sous la responsabilité fonctionnelle du Technicien Maintenance :

- Diagnostiquer les problèmes équipements (réglages, pannes, usures des pièces, ...) impactant les procédés de fabrication
- Intervenir en correctif sur les changements de pièces
- Rédiger les rapports d'intervention
- Pouvoir éventuellement réaliser quelques interventions sur les Facilities pour la zone de production et les laboratoires
- Assurer un reporting d'activité (tableaux de bord) auprès de la hiérarchie.

**Interfaces :**

- Les Opérateurs : Formation sur les équipements
- Technicien.ne Qualité : récupération de l'information pour traitement au niveau équipement le cas échéant
- Qualité, pour le partage d'informations sur les actions préventives/correctives process/équipements
- L'Ingénieur.e Support de Production et la Maintenance, travail en collaboration
- L'industrialisation, pour le transfert des nouveaux équipements et produits
- Management : arbitrage des priorités en cas de conflit

**Compétences :**

- BAC+2 en maintenance ou compétences équivalentes acquises par l'expérience
- Une partie des compétences sont apportées par la formation interne, formalisées dans le fichier de suivi des formations des procédures de production.