



Start-up innovante de 22 personnes, nous sommes spécialisés dans le développement et la commercialisation de tags RFID durables, discrets et embarqués destinés au textile afin d'en assurer la traçabilité tout au long de son cycle de vie. Notre mission est de permettre le développement de l'économie circulaire dans le textile et de répondre aux enjeux réglementaires du passeport digital sur les articles textiles en 2027. Le facteur de forme unique au monde de nos tags, ainsi que leur résistance aux environnements agressifs et leur très grande performance nous permet par ailleurs d'adresser de nombreux autres besoins de traçabilité (Luxe, Industrie, Vêtements de Travail, etc...)

Dans le cadre d'un remplacement, nous recherchons notre futur.e :

Responsable des Opérations Industrielles

Mission : Sous la responsabilité du Directeur Général, il/elle pilote la fabrication et le conditionnement des produits fabriqués, la maintenance des équipements, la supervision des approvisionnements et livraisons ainsi que la Qualité Opérationnelle et Fournisseurs, à travers la supervision de l'unité.

Activités Principales :

Au travers de la supervision de son unité :

- Gestion de la production
 - Suivre les objectifs de fabrication, superviser l'ordonnancement en production, veiller au respect des procédés et processus de fabrication
 - Animer, former les équipes, organiser, prioriser et coordonner leurs activités
 - Piloter la rédaction et actualisation des modes opératoires et instructions
 - Piloter l'amélioration des performances industrielles et la qualité des procédés et des produits
 - Assurer un reporting d'activités (tableaux de bord, rapports de production)
- Qualité Opérationnelle & Fournisseurs
 - Animer, suivre et acter les changements intervenant en production en lien avec le Support, la Maintenance et l'Industrialisation.
 - Piloter les non-conformités opérationnelles, piloter les partenaires et sous-traitants externes et notamment les non-conformités Fournisseurs.
 - Fiabilité des produits et décisions associées
- Méthodes & Projets
 - Référent ERP et interface avec l'intégrateur
 - Animer des chantiers d'amélioration continue en performance et sécurité
 - Suivre la réalisation des investissements et des budgets sur sa zone de responsabilité.
 - Assurer les liaisons transverses avec les autres services.
- Maintenance & Facilities
 - Assurer le fonctionnement des Facilities de Production de Primo1D.
 - Définir la criticité des installations, traiter les incidents et les dysfonctionnements de toute nature
 - Mettre en œuvre le plan de maintenance corrective et préventive.
 - Piloter, améliorer et faire évoluer les spare parts en fonction des besoins, nouveaux projets et nouveaux équipements.



○ Supply Chain

- Garantir la continuité du flux de production, depuis l'approvisionnement et la disponibilité des stocks jusqu'à l'expédition des produits finis
- Assurer un reporting aux clients internes concernés
- Optimiser les aspects logistiques tels que la gestion des stocks, la gestion des sous-traitances et des approvisionnements (quantité, disponibilité, stocks de sécurité, ...).

Profil recherché :

Diplômé(e) d'une formation supérieure (Bac+5 ou PhD) en ingénierie (généraliste, matériaux, production, méthodes, ...).

Expérience professionnelle de 5 ans minimum en gestion de production dans un environnement industriel et idéalement en micro-assemblages ou équipements spéciaux.

Expérience et compétences managériales éprouvées, esprit d'innovation, rigueur, force de proposition et capacité à travailler dans un environnement agile et collaboratif et à devenir rapidement autonome sur son périmètre.

Rejoignez Primo1D pour participer à une aventure technologique passionnante et contribuer à l'essor de solutions techniques au service d'une industrie plus durable !

Poste basé au siège à Grenoble - Rémunération : 55-65 k€ brut annuel, selon profil
Envoyez votre candidature (CV et lettre de motivation) à rh@primo1d.com